

## Эмаль ХВ-785/ ХВ785 эмаль эмаль ХВ-785/производство эмали ХВ-1100 НЦ-132 Состав



Одеса, Україна

Эмаль ХВ-785/ ХВ785 эмаль эмаль ХВ-785/производство эмали ХВ-1100  
НЦ-132 Состав и характеристики эмали.  
Стоимость одного килограмма эмали НЦ-132 на сегодняшний день уточняйте.

НЦ-132 Эмаль состоит из суспензии наполнителей и пигментов в растворе алкидной смолы и коллоксилина в смеси органических растворителей и пластификаторов.

Состав и описание эмали НЦ-132.

В эмали НЦ-132 содержится суспензия нитроцеллюлозы и развальцованной пасты с пластификаторами и диспергатор в растворе алкидной смолы и нитрата целлюлозы в смеси органических веществ и добавлением пластификатора.

Эмаль относится к защитным быстросохнущим эмалям, чье время высыхания не превышает одного часа и при этом, образуется стойкая глянцевая пленка с отсутствием эффекта залипания. После полного высыхания поверхность становится стойкая к шлифованию, ударам, истиранию, воздействию индустриальными маслами и ровная. Эмаль НЦ-132

Эмаль НЦ-132 образует защитную пленку поверхностей от разных моющих средств и воды.

На стальную поверхность можно наносить эмаль НЦ-132 без предварительной грунтовки. Не допускается нанесение эмали на ржавую поверхность.

Технические характеристики эмали НЦ-132 :

- массовая доля нелетучих веществ составляет 29-40%;
- расход эмали-30-120 г/м2 (зависит от способа нанесения);
- время высыхания при температуре 20°С =от 2 до 24 часов, в зависимости от степени высыхания;
- твердость пленки-0, 3 усл. Единицы;
- стойкость пленки к статическому воздействию масла, при t =20°С , составляет 6 ч.;
- стойкость пленки к статическому воздействию воды, при t =20°С , составляет 1 ч.

Применение эмали:

Эмаль НЦ-132 используется для создания защитного слоя бетонных, металлических (с предварительной грунтовкой) и деревянных поверхностей, как внутреннего, так и наружного (в умеренном климате) пользования.

Способ нанесения эмали:

Перед употреблением эмаль НЦ-132 рекомендуется тщательно перемешать, добавить в случае необходимости растворитель Р-649 или 646 до рабочей вязкости и до полной однородности. Окрашиваемую поверхность перед обработкой тщательно очистить от грязи, пыли, окалин. Что касается металлических поверхностей, то их перед окрашиванием предварительно загрунтовать.

Контактный телефон: +38 (062) 3410498, 3410496, 3410497.

---

Price: Договірна

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: --

**Владимировна Елена**

**095-422-01-09**