

## К084+ХС-ХС=эмаль-5226-5226-ХС5226/эмаль ХС-5226 эмаль\* ПФ-002 Состав продукта Шп



Одеса, Україна

К084+ХС-ХС=эмаль-5226-5226-ХС5226/эмаль ХС-5226 эмаль\*  
ПФ-002

Состав продукта

Шпатлевка ПФ-002 изготавливается на основе пентафталевого лака, пигментов и наполнителей с добавлением органического растворителя, сиккатива и стабилизирующих веществ.

Назначение

Шпатлевка ПФ-002 предназначена для заполнения неровностей и исправления дефектов, загрунтованных металлических и деревянных поверхностей в системах покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Широко используется для авторемонтных, строительных и ремонтных работ в быту.

Физико-механические характеристики

Цвет шпатлевочного покрытия после высыхания

Должен находиться в пределах допускаемых отклонений установленных контрольными образцами цвета

Внешний вид шпатлевочного покрытия после высыхания

Поверхность шпатлевочного покрытия должна быть ровной, однородной, без пузырей, царапин, трещин и механических включений

Время высыхания до степени 3, ч, не более

при температуре (20±2) °С

24

при температуре (80-85) °С

1

Степень перетира, мкм, не более

90

Пенетрация при температуре (20±0, 5) °С, 10<sup>-1</sup> мм

250-300

Стекание поверхности с вертикальной поверхности

Не стекает

Способность шлифоваться

Шлифуется с водой

Эластичность при изгибе, мм, не более AvizInfo.com.ua

100

Українська Дошка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua

Прочность при ударе на приборе У-1, см, не менее

#### Подготовка поверхности перед применением

Изделия, поступающие на окраску, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм), выступающих сварных швов, сварочных брызг, прожогов, трещин. Для очистки поверхности от ржавчины, окислы, старых покрытий рекомендуются механические способы (струйная абразивная обработка с применением дробеструйных, пескоструйных и пескоструйных аппаратов).

В отдельных случаях рекомендуется продувка поверхности сжатым воздухом, во избежание малейших следов соринки на поверхности.

Перед нанесением эмали поверхность должна быть сухой, чистой без окислы и ржавчины, очищенной от всех загрязнений, консистентных смазок, масел и других загрязнений. Это осуществляется в установке для предварительной обработки, состоящей из нескольких зон. После соответствующей очистки следует чаще всего, в зависимости от материала, травление, обезжиривание, фосфатирование или хроматирование.

#### Ранее окрашенная поверхность:

Очистить поверхность от грязи, пыли, посторонних включений и высолов. Удалить все отслаивающиеся, слабодержащиеся слои старого покрытия. Проверить состояние швов и стыков, далее обрабатывать так же, как новые поверхности. Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается, для чего протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

#### Условия нанесения

Для грунтования можно использовать грунтовки ГФ-021, ГФ-0119 или другие взаимозаменяемые грунтовки. Поверхность грунтовки после высыхания шлифуют шлифовальной шкуркой и очищают от пыли. Шпатлевку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют уайт-спиритом (нефрас-С4-155/200) или смесью уайт-спирита с сольвентом в соотношении 1:1 (по массе).

Наносят тонким слоем шпателем или методом пневматического распыления при температуре (+15...+35) °С и относительной влажности не более 80%. При нанесении распылением шпатлевку разводят сольвентом. Толщина однослойного покрытия после высыхания должна быть не более 0,5 мм, общая толщина не должна превышать 2 мм. Промежуточные слои шпатлевки шлифуют шкурками № 5-6, последний слой - шкурками № 5-4.

#### Расход шпатлевки на покрытие толщиной 0,5 мм:

\* при нанесении шпателем - 1,0 кг/м<sup>2</sup>

\* при нанесении пневматическим распылением - 1,6 кг/м<sup>2</sup>.

#### Время высыхания:

\* при температуре (20±2)°С - не более 24 часов,

\* при температуре (80-85)°С - не более 1 часа.

#### Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

#### Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

Утилізація тары і остатков лакокрасочных матеріалов производится в соответствии с требованиями екологіческих норм і стандартів.

Гарантійний термін зберігання - 12 місяців з дати виготовлення продукції.

---

Price: Договірна

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: --

**Владимировна Елена**

**0443832482**