

**Эмаль КО-868:: эмали КО-868:: эмалью КО-868 КО868**

**КРАСКА ДЛЯ ТВОЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ**  
**Завод лакокрасочных материалов**

 **СИОПЛАСТ™ СИОПЛАСТ**

**Отдел сбыта**    Тел.: (062) 341-04-96  
 (062) 340-14-47  
 (062) 341-04-97  
 (062) 341-04-98  
 (062) 341-18-70  
 (062) 341-18-09

83008, г. Донецк,  
ул. Югославская, 28 а

AvizInfo.com.ua

Одеса, Україна

Эмаль КО-868:: эмали КО-868:: эмалью КО-868 КО868

Эмаль КО-868 +600°C RAL TU 2312-001-49248846-2000

для защитной (антикоррозионной) окраски металлического оборудования, работающего в условиях повышенной влажности и высоких температур

ТИП МАТЕРИАЛА:

Кремнийорганическая термостойкая эмаль КО-868 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в кремнийорганическом лаке с целевыми добавками.

СВОЙСТВА:

Эмаль КО-868 обладает термостойкостью до +600 °С, а также повышенной атмосферо-, влаго-, соле-, масло-, бензостойкостью.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Кремнийорганическая эмаль КО-868 предназначена для защитной (антикоррозионной) окраски металлического оборудования, работающего в условиях повышенной влажности и высоких температур нефтепроводов, газопроводов, паропроводов с перегретым паром, в том числе печей для сжигания отходов, а также для окраски эмалью выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей, подвергающихся в процессе монтажа и эксплуатации воздействию температур от -60 оС до +600 оС и агрессивных факторов: солей, минеральных масел, нефтепродуктов.

ЦВЕТ:

Кремнийорганическая эмаль КО-868 выпускается следующих цветов: серебристая, черная

ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности под окраску:

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2 – SA2, 5 по международному стандарту ISO 8501-1: 1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию. При необходимости для повышения коррозионной стойкости покрытия, эксплуатирующегося при температуре до 100°С, на металлическую поверхность предварительно наносится гр

Price: Договірна

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

095-422-01-09